



BUF60I

VETRINA 600x600x815 - ACCESSO FRONTALE: NO

DESCRIZIONE

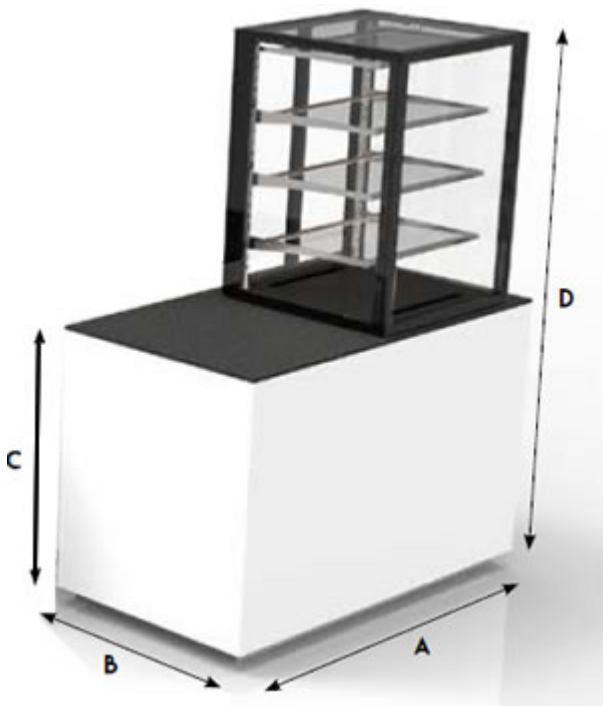
BUFFETS VETRINE

**VERSIONE FREDDA****Sbrinamento automatico****MARCHIO CE****Caratteristiche tecniche:**

- Dimensioni vetrina: 600 x 600 x 815 mm (LxPxH)
- Dimensioni: 1300 x 700 x 900 x 1715 mm (AxBxCxD)
- Vano posteriore: 1
- Accesso frontale: NO
- Accesso posteriore: SI
- Tipo: VENTILATA
- Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
- Ripiani vetrina: 3
- Alimentazione: 230/1,1 Volt/Kw
- Ruote: Si
- Peso: 145 Kg
- Gas refrigerante: R600a

Il piano dei moduli è realizzato in laminato HPL colore antracite effetto pietra.

Il piano di fondo delle vetrine è realizzato in cristallo temperato colore nero.

**Opzionali:**

- Antine chiusura vano posteriore

- Scorrivassoio
- Zoccolo retroilluminato



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso