



## IN-60-115A

VERSIONE REFRIGERATA 60 - Apertura frontale - Dim. mm 600x600x1150h- +4°/+8°C

### DESCRIZIONE

VETRINA INTEGRA REFRIGERATA DA BANCO 60



VISIBILITÀ SEMPRE PERFETTA

La linea integra e' costruita con cristalli temperati in vetro camera di altissima qualità al fine di assicurare una perfetta visibilità interna dei prodotti anche nelle condizioni più estreme di temperatura e di umidità.



#### **ASSEMBLAGGIO SENZA VITERIA VISIBILE**

Struttura esterna realizzata completamente in cristallo senza nessun elemento di fissaggio esterno per non interferire con la visibilità del prodotto e per facilitare le operazioni di pulizia



#### **TERMOSTATO DIGITALE**

Termostato touch di grande dimensione di ultima generazione, facile e intuitivo.



#### **PLUG&PLAY**

Senza necessità di installazione né di scarico, vetrine compatte pronte all'uso.



#### **POTENTE**

Equipaggiate con potenti gruppi frigoriferi e con i migliori componenti di mercato per assicurare le migliori prestazioni in ogni momento.



#### **OPZIONE AUTOSERVIZIO**

Possibilità di utilizzare la vetrina con il concetto autoservizio per prodotti pronti all'uso grazie all'accesso frontale.



#### **DOPPIA FILA DI LED IN OGNI MODELLO**

Il prodotto tramite le due file di led in ogni ripiano riceve una perfetta illuminazione senza che si creino zone d'ombra.



#### **VERSATILITÀ**

Grandi ripiani di cristallo temperato regolabili che permettono di aumentare lo sfruttamento dello spazio interiore al massimo.



#### **ACCESSO CON PORTE SCORREVOLI**



#### **REFRIGERAZIONE VENTILATA**

Equipaggiate con potente impianto frigorifero per garantire grande stabilità delle temperature.

#### **- PREGEVOLE DESIGN**

Struttura esterna realizzata senza elementi di fissaggio visibili. Vetro camera con finitura Premium.

#### **- PIANI DI FONDO**

Su tutti i modelli refrigerati e riscaldati, il piano di fondo è realizzato in cristallo temperato di colore nero. Nei modelli neutri il piano di fondo è realizzato in HPL colore nero brillante.



**VERSIONE FREDDA**



**Sbrinamento automatico**

**MARCHIO CE**

---

**Caratteristiche tecniche:**

- Dimensioni vetrina: 600 x 600 x 1150 mm (LxPxH)
  - Altezza vetrina: 815 mm
  - TIPO: VENTILATA
  - Termostato digitale: Si
  - Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
  - Ripiani regolabili: 3 x (580x360) mm
  - Accesso frontale: SI
  - Accesso posteriore: SI
  - Ruote: NO
  - Led ripiano: Si
  - Alimentazione: 230/0,26 Volt/Kw
  - Peso: 80 Kg
  - Gas refrigerante: R600a
- 

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso