



IN-100-60R

GRUPPO REMOTO - Dim. mm 1000x600x650h

DESCRIZIONE

VETRINA INTEGRA GRUPP REMOTO



VISIBILITÀ SEMPRE PERFETTA

La linea integra e' costruita con cristalli temperati in vetro camera di altissima qualità al fine di assicurare una perfetta visibilità interna dei prodotti anche nelle condizioni più estreme di temperatura e di umidità.



ASSEMBLAGGIO SENZA VITERIA VISIBILE

Struttura esterna realizzata completamente in cristallo senza nessun elemento di fissaggio esterno per non interferire con la visibilità del prodotto e per facilitare le operazioni di pulizia



TERMOSTATO DIGITALE

Termostato touch di grande dimensione di ultima generazione, facile e intuitivo.



PLUG&PLAY

Senza necessità di installazione né di scarico, vetrine compatte pronte all'uso.



POTENTE



OPZIONE AUTOSERVIZIO

Possibilità di utilizzare la vetrina con il concetto autoservizio per prodotti pronti all'uso grazie all'accesso frontale.



DOPPIA FILA DI LED IN OGNI MODELLO

Il prodotto tramite le due file di led in ogni ripiano riceve una perfetta illuminazione senza che si creino zone d'ombra.



VERSATILITÀ

Grandi ripiani di cristallo temperato regolabili che permettono di aumentare lo sfruttamento dello spazio interiore al massimo.



ACCESSO CON PORTE SCORREVOLI

- PREGEVOLE DESIGN

Struttura esterna realizzata senza elementi di fissaggio visibili. Vetro camera con finitura Premium.

- PIANI DI FONDO

Su tutti i modelli il piano di fondo è realizzato in cristallo temperato di colore nero.

IN-100-60R

MARCHIO CE

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 1000 x 600 x 650 mm (LxPxH)

- Dimensioni gruppo: 530x450x260 mm (LxPxH)
- Altezza utile vetrina: 515 mm
- N° ripiani: 2
- Accesso frontale: NO
- Accesso posteriore: Si
- Temperatura (FOOD ZONE): +4/+8 °C
- Ruote: NO
- Led ripiano: Si



Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso