



## IN60-50-110

VERSIONE FREDDA - +4°/+8°C - Dim. mm 600x600x1100h

### DESCRIZIONE

INTEGRA SU MOBILE 60



VISIBILITÀ SEMPRE PERFETTA

La linea integra e' costruita con cristalli temperati in vetro camera di altissima qualità al fine di assicurare una perfetta visibilità interna dei prodotti anche nelle condizioni più estreme di temperatura e di umidità.

## **ASSEMBLAGGIO SENZA VITERIA VISIBILE**

Struttura esterna realizzata completamente in cristallo senza nessun elemento di fissaggio esterno per non interferire con la visibilità del prodotto e per facilitare le operazioni di pulizia

## **TERMOSTATO DIGITALE**

Termostato touch di grande dimensione di ultima generazione, facile e intuitivo.

## **PLUG&PLAY**

Senza necessità di installazione né di scarico, vetrine compatte pronte all'uso.

## **POTENTE**

Equipaggiate con potenti gruppi frigoriferi e con i migliori componenti di mercato per assicurare le migliori prestazioni in ogni momento.

## **OPZIONE AUTOSERVIZIO**

Possibilità di utilizzare la vetrina con il concetto autoservizio per prodotti pronti all'uso grazie all'accesso

## **DOPPIA FILA DI LED IN OGNI MODELLO**

Il prodotto tramite le due file di led in ogni ripiano riceve una perfetta illuminazione senza che si creino zone d'ombra.

## **VERSATILITÀ**

Grandi ripiani di cristallo temperato regolabili che permettono di aumentare lo sfruttamento dello spazio interiore al massimo.

## **ACCESSO CON PORTE SCORREVOLI**

## **REFRIGERAZIONE VENTILATA**

Equipaggiate con potente impianto frigorifero per garantire grande stabilità delle temperature.

## **RUOTE CON FRENO DI SERIE**

### **- PREGEVOLE DESIGN**

Struttura esterna realizzata senza elementi di fissaggio visibili. Vetro camera con finitura Premium.

### **- PIANI DI FONDO**

Su tutti i modelli refrigerati e riscaldati, il piano di fondo è realizzato in cristallo temperato di colore nero. Nei modelli neutri il piano di fondo è realizzato in HPL colore nero brillante.

Basi personalizzabili in altezza e colore.



---

## IN60-50-110



**VERSIONE FREDDA**



Sbrinamento automatico

**MARCHIO CE**

---

### Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 600 x 600 x 1100 mm
  - Altezza utile vetrina: 515 mm
  - No. ripiani regolabili: 2
  - Accesso frontale: NO
  - Accesso posteriore: SI
  - Ruote: SI
  - Doppia fila di led per ripiano: SI
  - Temperatura: +4/+8 °C
  - Gas refrigerante: R600a
- 

### Optional:



**VANO UTILE POSTERIORE**

Mobile con possibilità di sfruttamento spazio del vano posteriore.



---

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso